



Fertigungstechnologien

Leistungsübersicht

Leistungen

- Beschaffung
- SMD-Bestückung
- THT-Bestückung
- Maschinelles Löten
- Mechanische Fertigung
- Kabelkonfektionierung und Gerätebau
- Stückprüfung
- Serienprogrammierung

Übersicht der Fertigungstechnologien bei dresden elektronik

Prozess	Einzel-schritte	Prototypen	Losgrößen		Lötprozesse leaded	Lötprozesse unleaded
			< 1000 Stück	> 1000 Stück		
Beschaffung	Eigener Einkauf	x	x	x		
	Beistellungen vom Kunden	x	x	x		
	BE-Substitution / Reliability		x	x		
	Sonderteile		x	x		
	Bevorratung mit kritischen BE		x	x		
BE-Lagerung / -Vorbereitung	Trocknen (MSL)	x	x			
	Vakuum-Verpackung	x	x			
	Gurtservice		K	K		
	Profilieren und Schneiden	x	x	x		
SMD-Bestückung von LP	Lotpaste drucken	x	x	x	x	x
	Kleben, Dispensen	x	x	x	x	x
	Automatenbestückung	x	x	x	x	x
	Seriennummern / Traceability	x	x	x	x	x
	Reflowlöten	x	x	x	x	x
THT-Bestückung	Handbestücken	x	x	x	x	x
	Wellenlöten	x	x	x	x	x
	Selektivlöten		x	x		x
	Dampfphasen-Löten	x	x		x	x
	Einpressen von Steckverbindern usw.	x	x			
Stückprüfung	AOI		x	x		
	ICT			x		
	Funktionsprüfung	x	x	x		
	Elektrische Sicherheitsprüfungen	x	x	x		
	Boundary Scan		x	x		
	Burn-In	x	x	x		
LP-Vereinzeln	Nutzentrenner mit Rollenmesser	x	x	x		
	Stegtrenner	x	x			
LP-Waschen / -Lackieren	Ultraschall	x	x			
	Spritzlackieren	x	x			
	Tauchlackieren	x	x			
	2K-Verguss	K	K	K		
Inspektion / Reparatur	BGA-Reparaturplatz	x	x	K		
	X-Ray	K	K	K		
	Kamerainspektion	x	x			
Kabelkonfektionierung	Ablängen (1-adrig und Flachbandkabel)	x	x	x		
	Abisolieren (1-adrig)	x	x			
	Crimpen (1-adrig)	x	x	x		
Beschriftung	Gravieren	x	x			
	Siebdruck	K	K	K		
	Laserbeschriftung	K	K	K		
Mechanische Bearbeitung	3D-Flachbettfräsen	x	x	x		
	Gravieren	x	x			
	Drehen, Bohren, Sägen	x	x	K		
	Blechteile bearbeiten	x	K	K		
	Spritzguss von Kunststoffteilen	K	K	K		
Gerätebau	Montage / Justage	x	x	x		
Prozesskontrolle	Temperaturprofile	x				
	Mechanische Parameter	x	K	K		
	Chemische Zusammensetzung	x	K	K		
Qualitätssicherung	8D-Report (nach Vereinbarung)					
	Stichprobenprüfung usw.					

K: in Kooperation

Qualitätsmanagement

- Zertifizierung nach ISO 9001:2008
- Fertigung nach Richtlinie IPC-A-610, Klasse 2 (Abnahmekriterien von elektrischen Baugruppen)
- EN 9100 : 2009 (Luftfahrtindustrie) in Vorbereitung
- ISO/TS 16949 nach Bedarf
- Qualitätskontrolle nach Stichprobennorm DIN ISO 2859

Kontakt

dresden elektronik
ingenieurtechnik gmbh

Enno-Heidebroek-Str. 12
01237 Dresden | GERMANY

info@dresden-elektronik.de
www.dresden-elektronik.de