

Testsysteme | Testkonzeptionen



Kundenspezifische Teststrategien für Validierung und Fertigung

Unser Angebot – Ihr Nutzen

- // Testadapter
- // Funktionstester
- // universelle Testsysteme
- // Inline-Prüfautomaten
- // Software
- // für Fertigungs-, Funktions- und Endtests von spezifischen Baugruppen
- // für Automotive, Telekommunikation, Elektronik- und Solarindustrie

Individuelle Testlösungen für die Serienproduktion



3D-Konstruktion eines Testadapters

Testsysteme gehören produktionsbegleitend zu jedem Fertigungsprozess, um Produktqualität und Prozessabläufe zu sichern.

Unsere Spezialisten verfügen über ein Höchstmaß an Erfahrungen und Know-how, um das dafür erforderliche Equipment zu realisieren. Wir entwickeln, konstruieren und bauen für Sie automatische Test- und Prüfsysteme, modular erweiterbare Testeinrichtungen mit Standard-Messgeräten, Stand-Alone- und Inline-Tester. Wir bieten Anwenderschulungen, Vor-Ort- und Wartungsservice.

Unsere Erfahrungen sind branchenübergreifend in der Elektronik- und Automobilindustrie, Photovoltaik, Telekommunikations- und Solartechnik.

Vom einfachen Adapter zum komplexen Inline-Prüfautomaten



Testadapter in der Erprobungsphase

Testadapter

- 3D-Konstruktion und Messstellenplanung
- Ausbau und Verdrahtung von manuellen, pneumatischen, Vakuum- und HF-Prüfadaptern
- ein- und doppelseitige Kontaktierung
- Sonderpositionierung von Baugruppen ohne Zentrierlöcher
- Kontaktierung an THT, Testpunkten, Hochstropads und HF-Kontaktflächen
- automatisierte Auslösung von Tastern und Jumpers
- automatische optische Prüfung von LEDs
- Steckerkontaktierung an Baugruppen (USB, RJ45, D-SUB usw.)

Funktionstester

- Umsetzung projektspezifischer Anforderungen
- Erstellung eines individuellen Prüfkonzpts
- Schaltungsentwurf
- Kosteneffizienz bei kleinen Serien

Universelle Testsysteme

- Nutzung von kalibrierter Standardmesstechnik
- besonders geeignet für Produktgruppen mit ähnlicher Anforderung
- hoher Automatisierungsgrad und Fehlersicherheit
- leicht modifizierbar
- prüflingspezifische Hardware im Wechseladapter
- Kosteneffizienz bei mittleren und hohen Stückzahlen

Inline-Prüfautomaten

- integrierbar in bestehende Linien
- extrem hohe Lebensdauer und damit geringe Ausfallwahrscheinlichkeit der Automaten
- Protokollierung und Traceability der einzelnen Baugruppen
- Kosteneffizienz bei sehr hohen Stückzahlen und besonders hohen Ansprüchen an die Testqualität

Die passende Software entwickeln wir für teil- oder vollautomatische Prüfabläufe, für Boundary Scan, für Bildauswertungen und Maschinensteuerungen. Wir programmieren für Soft-SPS (speziell für Inline-Automaten) und unterstützen Traceability. Dazu bedienen wir uns solcher Programme wie LabWindows™/CVI, LabView und TestStand.



Universelles Testsystem mit Adapter



Inline-RF-Prüfsystem für ZigBee-Funkmodule

Ihre Vorteile auf einen Blick

- // Entwicklung bis Fertigung kundenspezifischer und standardisierter Lösungen
- // branchenübergreifende Erfahrungen (Elektronik, Automotive, Telekommunikation)
- // umfassender Support
- // schlüsselfertige Testapplikationen
- // Integration von Testabläufen in bestehende Prozesse
- // Kostenoptimierung bei Sicherung von Qualitätsstandards

