

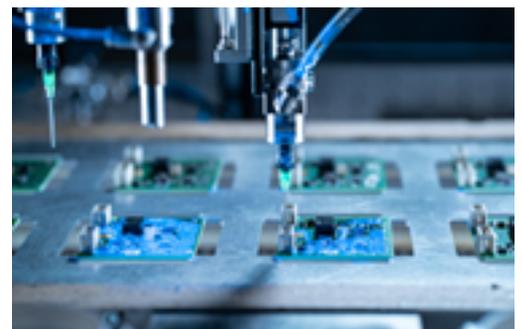
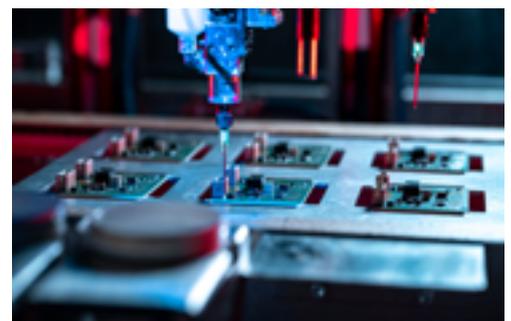


6dRoboDispens 216

6-Achs-Roboter für großvolumige und großflächige Dosieranwendungen

Der innovative und leistungsstarke 6-Achsroboter zum Vergießen, Dichten und Verkleben.

- 1-komponentige Präzisionsdosierung über z.B Eurokartuschen
- 2-komponentige Dosierung aus Tanksystemen
- Doppelzelle zur Reduzierung der Handlingzeiten
- stabiles und steuerbares Raumklima für stabile Produktionsprozesse
- modernes und erweiterbares Sicherheitssystem mit Safety-SPS



Förderanlage 1 K

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Mischung | keine |
| Effektive Fördermenge | 1,4 bis 16 ml/min |
| Tank | Eurokartusche 310 ml |
| Vergussmassen | Polyurethane |
| Dosierung | Luer-Lock-Nadel |
| Arbeitsweise | volumetrisch |

Förderanlage 2 K

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Mischung | statischer Mischer |
| Effektive Fördermenge | 0,1 l/min bis 1 l/min |
| Tank | 30 l pro Komponente (evakuierbar) |
| Vergussmassen | Polyurethane |
| Viskosität | 500 mPas - 2.0000 mPas |
| maximale Anzahl | 1 x 2 K |
| Erweiterbarkeit | Lackierventile, Nadelventile und |

Weitere detaillierten Informationen



Koordinatentisch

| | |
|------------------------------------|---|
| Aufspannungsfläche | X = 2000 x Y=1.000 mm (jede Zelle) |
| Verfahrweg X | 2.000 mm |
| Verfahrweg Y | 2.000 mm |
| Verfahrweg Z | 500 mm |
| Duschlasshöhe Z | 500 mm |
| Positionierungsgeschwindigkeit X+Y | 1.000 mm/s max. |
| Positionierungsgeschwindigkeit Z | 1.000 mm/s max. |
| Arbeitsgeschwindigkeit | Abhängigkeit vom Radius |
| Wiederholungsgenauigkeit | 0,1 mm |
| Positionierfehler | kalibrierbar |
| Nutzlast | 10 kg |
| Kopfaufnahme | Vergusskopf 1K Vergusskopf 2K Universal |
| Tisch | ESD-Aufbau |
| Bedienung | Touch Terminal |
| Betriebstemperatur | 5°C ... +40°C mit / ohne Betauung |
| Gesamtgewicht | ca. 700 kg |

Ausrichtung (Optional)

| | |
|----------------------------|---|
| Sensor | Kamera CMOS-Matrix-Sensor, Grauwerte |
| Auflösung | 640 x 480 @ 40 FSP |
| Positionierungsgenauigkeit | abhängig von Fokus und Objektiv |
| Bildauswertung | Kantendetektion Kreisdetektion Objektsuche Mustersuche Objektvermessung |
| Position | Kopf |



dresden elektronik ingenieurtechnik gmbh
Enno-Heidebroek-Straße 12
01237 Dresden | Germany
Telefon: +49 351 - 318 50 0
Telefax: +49 351 - 318 50 10
info@dresden-elektronik.de
www.dresden-elektronik.de