



## Kurzmeldungen

### Kundenbereich

Für spezifische Kundeninformationen haben wir auf unserer Homepage einen geschützten Bereich eingerichtet. Nach unkomplizierter Anmeldung findet der Nutzer momentan Hinweise und Unterlagen zu Auftragsentwicklung und -fertigung. Hintergrund ist, dass wir mit präziseren Detailkenntnissen auf Seiten von Auftraggeber und -nehmer unsere Ergebnisse weiter verbessern möchten. Aktuell informieren wir z.B. über den Fortschritt der RoHS-Umstellung (s. auch de.aktuell 03) in unserem Haus.

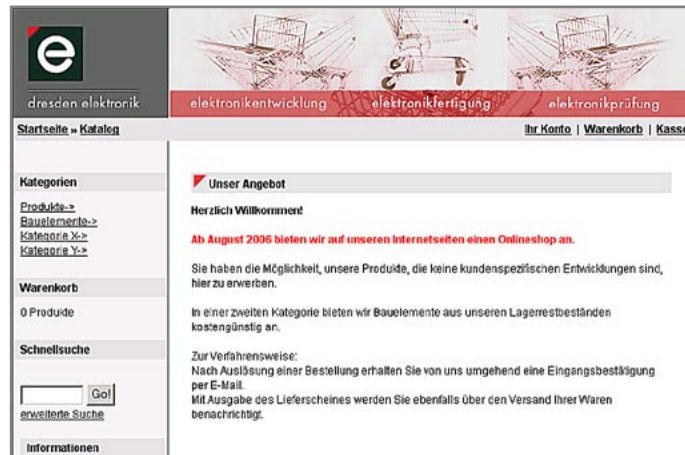
### Aktuelle Information für Fertigungskunden

Im ersten Halbjahr 2006 verlängerten sich die Lieferzeiten für Roh-Leiterplatten und viele Bauelemente drastisch:

- Roh-LP  
Für DK+MLL typische Fristen sind 25, momentan betragen sie bis zu 75 Arbeitstagen. Durch die LP-Lieferanten wurde eine Beschleunigung teilweise abgelehnt.
- Bauelemente  
kommen oft nicht mehr ab Lager, sondern mit Lieferzeiten von bis zu 20 Wochen oder nur auf Allocation.

Bitte berücksichtigen Sie diese Situation bei der Platzierung Ihrer Aufträge / Abrufe bzw. sprechen Sie uns an, um Langläufer gesondert zu behandeln.

## Einstieg in den Online-Handel



### Webshop für Produkte und Bauelemente

Ab August 2006 werden Sie auf unseren Internetseiten einen Onlineshop finden.

Unser Ziel ist, damit das klassische Geschäft zu begleiten. Trotz der Anonymität, die dem Medium Internet zunächst innewohnt, möchten wir natürlich individuell auf Ihre Wünsche eingehen können. Deshalb ist uns Ihre Meinungsäußerung wichtig.

Das Projekt startet in zwei Kategorien:

- Produkte, die keine kundenspezifischen Entwicklungen sind,
- Bauelemente, die wir kostengünstig aus unseren Lagerrestbeständen anbieten.

Nach Auslösen einer Bestellung erhalten Sie umgehend eine Eingangsbestätigung per E-Mail. Mit Ausgabe des Lieferscheines werden Sie über den Versand der Ware benachrichtigt.

### Offenlegung der Artikeldatenbank

Für die Realisierung von Dienstleistungsaufträgen planen wir mit der Offenlegung unserer Artikeldatenbank einen besonderen Kundenservice.

Über [www.dresden-elektronik.de](http://www.dresden-elektronik.de) ermöglichen wir den Zugang zu unseren Artikeldaten. Der Nutzer wird in die Lage versetzt, diese in seine Stücklisten zu übernehmen. Damit ist eine zügige und effektive Überleitung der Stücklisten für Klein- und Serienfertigungen in die Auftragsrealisierung möglich.

## Wachstum



Geschäftsführer  
Dipl.-Ing.  
Lutz Pietschmann

Wer rastet, der rostet - ein altbekannter Spruch. Ich freue mich, Ihnen auf diesen Seiten immer wieder Neuigkeiten aus unserem Hause vorstellen zu können.

Im Mai 2006 haben wir einen weiteren Geschäftsbereich „Automatische Testsysteme“ (s. Seite 2) gegründet. Auch die nebenstehende Ankündigung spricht davon, dass sich bei uns im Unternehmen einiges tut. Wenn Sie unsere Entwicklung aufmerksam verfolgen, werden Sie feststellen, dass wir von Beginn an Erweiterungen „mit Augenmaß“ betrieben haben - als Basis und Zeichen einer gesunden Entwicklung. Schließlich heißt Unternehmertum auch Verantwortung - Verantwortung gegenüber Mitarbeitern, Verantwortung gegenüber Geschäftspartnern.

In der nächsten Ausgabe werde ich Ihnen im Detail unser noch in diesem Jahr beginnendes Neubauvorhaben vorstellen. Durch modernste Fertigungstechnik sind wir damit in der Lage, unsere Kapazität mittelfristig zu vervierfachen. In den Aufbau einer komplett neuen Elektronikfertigung mit Leiterplattenbestückung und Gerätebau werden bis Mitte 2007 Investitionen in Höhe von mehr als 2,5 Mio. Euro fließen.



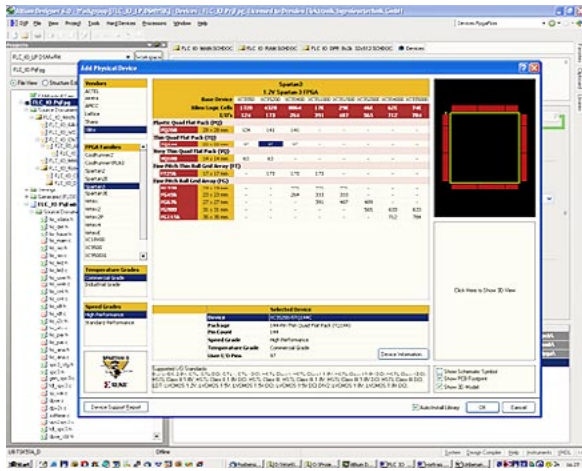
Intertraffic Amsterdam 2006



Hannover Messe Industrie 2006

### Einsatz von IP-Cores in FPGAs

Während der Bearbeitung einer kundenspezifischen Aufgabenstellung (Entwicklung und Fertigung einer Messeinrichtung für Temperaturen, Impulse und Frequenzen in industriellen Umgebungen) entstand die Idee, den Mikrocontroller als IP-Core im FPGA zu realisieren.



Altium Designer/  
FPGA-Projekt

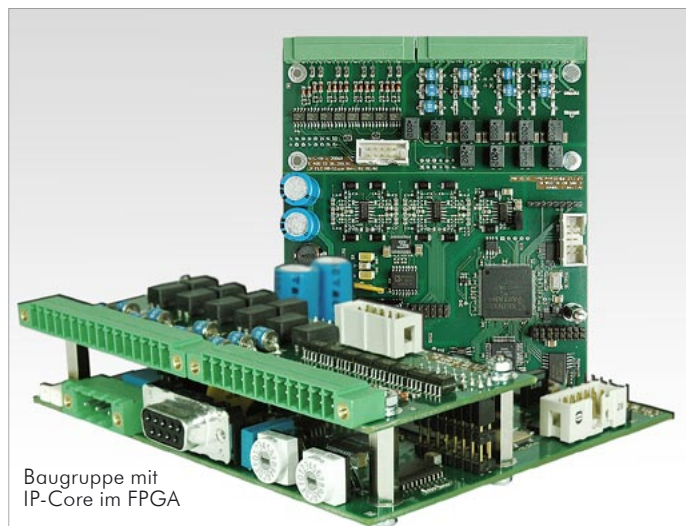
Der Einsatz von FPGAs mit integriertem IP-Core ist dann lohnenswert, wenn die Schaltung für bestimmte Funktionen bereits einen FPGA enthält.

■ **Vorteile** sind u.a. ein verbessertes EMV-Verhalten (Abstrahlung) sowie die Senkung der Fertigungskosten und Einsparung von Platz durch Reduzierung der Anzahl von Bauelementen. Außer einem oder mehreren Prozessoren in verschiedener Arbeitsregisterbreite (8, 16, 32 Bit) lassen sich auch andere Komponenten wie UART, CAN-Controller, Ethernet-Controller usw. im FPGA unterbringen.

Notwendige Änderungen des Designs im FPGA sind ohne Hardware-Änderungen nachträglich realisierbar. In der Serie ist der Baugruppentest über Boundary-Scan möglich.

Grob-, Mittel- und Feinschutz aller Eingänge sind in der Baugruppe integriert.

■ **Als Entwicklungswerkzeug** wählten wir den Altium Designer. Er unterstützt die durchgängige Verwaltung und Bearbeitung von verschiedenen Projekttypen in einer Entwicklungsumgebung mit integrierten Tools. Zu beachten ist eine eventuelle Beschränkung der Auswahl von FPGA auf die von Altium zertifizierten Typen.



Baugruppe mit  
IP-Core im FPGA

### Neuer Geschäftsbereich

Seit Mai 2006 bieten wir im neu eingerichteten **Geschäftsbereich Automatische Testeinrichtungen** neben der Wartung von Anlagen der ehemaligen Test line electronics GmbH Dresden (TLE) die Konstruktion und den Bau neuer Serientester für Leiterplattenbestücker und Baugruppenfertiger an.

In diesem Bereich sind Mitarbeiter der ehemaligen TLE tätig. Sie verfügen über langjährige Erfahrungen auf dem Gebiet automatischer Test- und Prüfsysteme für elektronische und elektromechanische Baugruppen, Prüftechniken und Technologien. In der Vergangenheit erarbeiteten sie unter anderem spezielle Lösungen für die Automobil-Branche und den Telekommunikationsbereich.

Mit der neuen Dienstleistung sprechen wir gezielt lokale Partner als auch überregional tätige Großserienhersteller an.

Natürlich werden wir auch die im eigenen Hause bestehenden Prüfprozesse in den Bereichen ICT- und Funktions-Test optimieren und effizienter gestalten können.



Fertigungstestsystem BMW-Mini



Lichtmaschinen-Ständerprüfstand für den Automotiv-Rebuilding-Markt

So ergibt sich die Chance, notwendige Prüfaufgaben nicht mehr auszulagern, sondern innerbetrieblich zu bearbeiten.

Zur Zeit befindet sich der Bereich Automatische Testeinrichtungen in der Außenstelle Gostritzer Straße.

Mit Fertigstellung des neuen Firmengebäudes werden alle Geschäftsbereiche im Jahr 2007 an einem Standort zusammengeführt.

### Impressum

Herausgeber:  
dresden elektronik ingenieurtechnik gmbh  
Glaserwaldstraße 22  
01277 Dresden  
Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Lutz Pietschmann  
Tel. 03 51 | 31 85 00  
Fax 03 51 | 3 18 50 10  
info@dresden-elektronik.de  
www.dresden-elektronik.de  
Autoren: Dipl.-Ing. L. Pietschmann |  
Dipl.-Ing. R. Weber | Dipl.-Inf.(FH) E. Gensicke  
Redaktion | Herstellung:  
Dipl.-Wirtsch. Luci Arlit  
Tel. 03 51 | 3 18 50 35  
pr@dresden-elektronik.de